

Міністерство освіти і науки України

Донбаська державна машинобудівна академія

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

ЗАТВЕРДЖЕНО:
на засіданні Вченої ради
протокол № 11
" 24 " квітня 2019 р.

підготовки: **бакалавра**
галузь знань: **13 " Механічна інженерія "**
спеціальність: **131 "Прикладна механіка "**
освітньо-професійна програма: **Прикладна механіка**

Кваліфікація: бакалавр з прикладної механіки

Термін навчання - 3 роки 10 місяців

На основі повної загальної середньої освіти

Ректор _____
(Ковальов В.Д.)

форма навчання: **денна**

I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С/К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К				
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С/К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	С	П	П	К	К	К	К	К	К
3 ТМ	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	С	С	С/К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К
3 КДМ	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С/К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К
3 ЗВ	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С/К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	С	П	П	П	К	К	К	К	К
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С/К	К	П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	С	С/П	П	П	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/Д	Т/Д	С	Д	Д	Д	ЗД											

Позначення: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; ПК – проміжний контроль; П – практика; К – канікули; Д – дипломне проектування; ЗД – захист дипломного проекту

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Виконання дипломн. проекту	Держ. атест.	Канікули	Усього
1	33	8				11	52
2	33	8	2			9	52
3 ТМ	33	8	2+90 год*			9	52
3 КДМ,ЗВ	33	8	3			8	52
4	24+8 по 18 год	4	1+90год*	8 по 12 год+3	1	2	43
Всього ТМ:	123+8 по 18 год	28	5+180 год*	8 по 12 год+3	1	31	199
Всього КДМ, ЗВ	123+8 по 18 год	28	6+90год*	8 по 12 год+3	1	30	199

* 1 доба на тиждень навчального семестру

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Виробнича (ознайомча)	4б	2
Виробнича (технологічна) ТМ	5	90год*
Виробнича (конструкторсько-технологічна) ТМ	6б	2
Виробнича (технологічна) КДМ, ЗВ	6б	3
Переддипломна	8а, 8б	1+90 год*
Дипломне проектування	8б	8 по 12 год+3

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проєкт (робота))	Семестр
Дипломне проектування	Захист дипломного проекту	8б

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
2.1. Цикл загальної підготовки: дисципліни природничо-наукової (фундаментальної) підготовки																								
Вибірковий блок 2.1 (Технології машинобудування)																								
2.1.1	Інформатика					6,5	195	99	33	66	0	96												
2.1.1.1	Інформатика		1			3	90	45	15	30		45	3											
2.1.1.2	Інформатика					1,5	45	27	9	18		18		3										
2.1.1.3	Інформатика	2б				2	60	27	9	18		33			3									
2.1.2	Вища математика					16	480	258	129	0	129	222												
2.1.2.1	Вища математика		1			5,5	165	90	45		45	75	6											
2.1.2.2	Вища математика	2а				3,5	105	54	27		27	51		6										
2.1.2.3	Вища математика		2б			3,5	105	54	27		27	51			6									
2.1.2.4	Вища математика	3				3,5	105	60	30		30	45				4								
2.1.3	Хімія	1				5	150	75	45	30		75	5											
2.1.4	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання	5				4,0	120	60	30	15	15	60							4					
2.1.5	Гідравліка, гідро- та пневмоприводи	6а				3,0	90	45	27	9	9	45								5				
2.1.6	Деталі машин					7,5	225	126	60	15	51	99												
2.1.6.1	Деталі машин	5				5,5	165	90	60	15	15	75							6					
2.1.6.2	Деталі машин (курсний проект)					2,0	60	36			36	24												
2.1.6.2.1	Деталі машин (курсний проект)					1,0	30	18			18	12								2				
2.1.6.2.2	Деталі машин (курсний проект)			6б		1,0	30	18			18	12									2			
2.1.7	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка					6,5	195	105	57	33	15	90												
2.1.7.1	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка		5			3,5	105	60	30	15	15	45							4					
2.1.7.2	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка	6а				3,0	90	45	27	18		45								5				
2.1.8	Матеріалознавство	4б				3,0	90	54	36	18		36					6							
2.1.9	Менеджмент та організація виробництва		8б			3,0	90	30	20		10	60												3
2.1.10	Основи технічної творчості		4б			2,0	60	30	20		10	30						3						
2.1.11	Теоретична механіка					8,5	255	156	66		90	99												
2.1.11.1	Теоретична механіка		2б			2,0	60	36	18		18	24			4									
2.1.11.2	Теоретична механіка		3			4,0	120	75	30		45	45				5								
2.1.11.3	Теоретична механіка	4а				2,5	75	45	18		27	30					5							
2.1.12	Теорія механізмів та машин					5,5	165	96	45	9	42	69												
2.1.12.1	Теорія механізмів та машин					2,5	75	45	27		18	30					5							
2.1.12.2	Теорія механізмів та машин	4б				2,0	60	36	18	9	9	24						4						
2.1.12.3	Теорія механізмів та машин (курсова робота)				5	1,0	30	15			15	15							1					
2.1.13	Теплофізичні процеси		4б			2,0	60	30	20		10	30						3						
2.1.14	Експлуатація і обслуговування машин		6б			2,5	75	27	18	9		48									3			
2.1.15	Технологія конструкційних матеріалів	4а				3,0	90	45	27	18		45					5							
Разом:						78,0	2340	1236	633	222	381	1104	14,0	9,0	13,0	9,0	15,0	16,0	15,0	12,0	5,0			3,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Вибірковий блок 2.2 (Комп'ютеризований дизайн процесів і машин)																								
2.2.1	Інформатика					7	210	99	33	66	0	111												
2.2.1.1	Інформатика		1			3	90	45	15	30		45	3											
2.2.1.2	Інформатика					2	60	27	9	18		33		3										
2.2.1.3	Інформатика	26				2	60	27	9	18		33			3									
2.2.2	Вища математика					9	270	150	75	0	75	120												
2.2.2.1	Вища математика		1			5,5	165	90	45		45	75	6											
2.2.2.2	Вища математика	3				3,5	105	60	30		30	45				4								
2.2.3	Хімія	1				3	90	75	45	30		15	5											
2.2.4	Методи графічного відтворення промислових виробів					5	150	66	33		33	84												
2.2.4.1	Методи графічного відтворення промислових виробів		1			2	60	30	15		15	30	2											
2.2.4.2	Методи графічного відтворення промислових виробів					1,5	45	18	9		9	27		2										
2.2.4.3	Методи графічного відтворення промислових виробів		26			1,5	45	18	9		9	27			2									
2.2.5	Комп'ютерні технології в промисловому дизайні					3,5	105	54	18	0	36	51												
2.2.5.1	Комп'ютерні технології в промисловому дизайні					1,5	45	27	9		18	18		3										
2.2.5.2	Комп'ютерні технології в промисловому дизайні		26			2	60	27	9		18	33			3									
2.2.6	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання	5				4,0	120	60	30	15	15	60							4					
2.2.7	Дизайн – графіка в проектуванні	6а				3,0	90	45	27	9	9	45								5				
2.2.8	Деталі машин					7,5	225	126	60	15	51	99												
2.2.8.1	Деталі машин	5				5,5	165	90	60	15	15	75							6					
2.2.8.2	Деталі машин (курсний проект)					2,0	60	36			36	24												
2.2.8.2.1	Деталі машин (курсний проект)					1,0	30	18			18	12								2				
2.2.8.2.2	Деталі машин (курсний проект)			6б		1,0	30	18			18	12									2			
2.2.8.3	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка					6,5	195	105	57	33	15	90												
2.2.8.3.1	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка		5			3,5	105	60	30	15	15	45							4					
2.2.8.3.2	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка	6а				3,0	90	45	27	18		45								5				
2.2.9	Матеріалознавство	4б				3,0	90	54	36	18		36						6						
2.2.10	Менеджмент та організація виробництва		8б			3,0	90	30	20		10	60												3
2.2.11	Теоретична механіка					8,5	255	156	66		90	99												
2.2.11.1	Теоретична механіка		2б			2,0	60	36	18		18	24			4									
2.2.11.2	Теоретична механіка		3			4,0	120	75	30		45	45				5								
2.2.11.3	Теоретична механіка	4а				2,5	75	45	18		27	30						5						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
2.2.12	Теорія механізмів та машин					5,5	165	96	45	9	42	69												
2.2.12.1	Теорія механізмів та машин					2,5	75	45	27		18	30					5							
2.2.12.2	Теорія механізмів та машин	4б				2,0	60	36	18	9	9	24						4						
2.2.12.3	Теорія механізмів та машин (курсова робота)				5	1,0	30	15			15	15							1					
2.2.13	Фірмова графіка у промисловості		4б			2,0	60	30	20		10	30						3						
2.2.14	Технологічні основи машинобудування		6б			3,0	90	36	27	9		54									4			
2.2.15	Технологія конструкційних матеріалів	4а				3,0	90	45	27	18		45					5							
Разом:						76,5	2295	1227	619	222	386	1068	16,0	8,0	12,0	9,0	15,0	13,0	15,0	12,0	6,0			3,0
Вибірковий блок 1.3 (Технології і устаткування зварювання)																								
2.3.1	Інформатика					6,5	195	99	33	66	0	96												
2.3.1.1	Інформатика		1			3	90	45	15	30		45	3											
2.3.1.2	Інформатика					1,5	45	27	9	18		18		3										
2.3.1.3	Інформатика	2б				2	60	27	9	18		33			3									
2.3.2	Вища математика					16	480	258	129	0	129	222												
2.3.2.1	Вища математика		1			5,5	165	90	45		45	75	6											
2.3.2.2	Вища математика	2а				3,5	105	54	27		27	51		6										
2.3.2.3	Вища математика		2б			3,5	105	54	27		27	51			6									
2.3.2.4	Вища математика	3				3,5	105	60	30		30	45				4								
2.3.3	Хімія	1				5	150	75	45	30		75	5											
2.3.4	Деталі машин і основи взаємозамінності					7,5	225	124	57	24	43	101												
2.3.4.1	Деталі машин і основи взаємозамінності		4б			2,5	75	45	27	9	9	30						5						
2.3.4.2	Деталі машин і основи взаємозамінності	5				3,5	105	60	30	15	15	45							4					
2.3.4.3	Деталі машин і основи взаємозамінності (к.пр.)					0,5	15	9			9	6								1				
2.3.4.4	Деталі машин і основи взаємозамінності (к.пр.)				9	1,0	30	10			10	20									1			
2.3.5	Електротехніка та електроніка					8,0	240	141	75	51	15	99												
2.3.5.1	Електротехніка		3			3,0	90	60	30	15	15	30				4								
2.3.5.2	Електричні машини		4а			2,0	60	36	18	18		24					4							
2.3.5.3	Електроніка та схемотехніка	4б				3,0	90	45	27	18		45						5						
2.3.6	Металознавство і термічна обробка зварних з'єднань		6а			2,5	75	36	27	9		39								4				
2.3.7	Теоретична механіка					5,0	150	96	48	0	48	54												
2.3.7.1	Теоретична механіка		2б			2,0	60	36	18		18	24			4									
2.3.7.2	Теоретична механіка	3				3,0	90	60	30		30	30				4								
2.3.8	Технологія металів і матеріалознавство					3,0	90	54	27	18	9	36												
2.3.8.1	Технологія металів і матеріалознавство					1,5	45	27	18	9		18					3							
2.3.8.2	Технологія металів і матеріалознавство		4б			1,5	45	27	9	9	9	18						3						
Разом:						53,5	780	451	234	102	115	329	14,0	9,0	13,0	12,0	7,0	13,0	4,0	5,0	1,0			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
2.2. Цикл професійної підготовки																								
Вибірковий блок 2.1 (Технології машинобудування)																								
2.1.1	Механоскладальні дільниці та цехи у машинобудуванні		8а			3,0	90	36	27		9	54											4	
2.1.2	Основи наукових досліджень		6б			3,0	90	36	18	18		54									4			
2.1.3	Обладнання механоскладального виробництва					5,5	165	81	54	18	9	84												
2.1.3.1	Обладнання та транспорт механообробних цехів (КМСЦТ)		6а			4,0	120	54	36	18		66								6				
2.1.3.2	Обладнання автоматизованого виробництва (ТМ)		6б			1,5	45	27	18		9	18									3			
2.1.4	Пакети прикладних програм		8б			6,0	180	96	32	64		84												12
2.1.5	Проектування технологічних процесів					13,5	405	207	114	33	60	198												
2.1.5.1	Технологічні основи машинобудування		6б			2,5	75	36	18	18		39									4			
2.1.5.2	Теоретичні основи технології виробництва деталей та складання машин					6,0	180	108	60	15	33	72												
2.1.5.2.1	Теоретичні основи технології виробництва деталей та складання машин	7				5,0	150	90	60	15	15	60										6		
2.1.5.2.2	Теоретичні основи технології виробництва деталей та складання машин (курсова робота)				8а	1,0	30	18			18	12											2	
2.1.5.3	Технологія обробки типових деталей та складання машин	8а				5,0	150	63	36		27	87											7	
2.1.6	Технології формотворення деталей машин					9,5	285	133	74	15	44	152												
2.1.6.1	Теорія різання	5				5,0	150	75	45	15	15	75								5				
2.1.6.2	Технологічні методи виробництва заготовок деталей машин					4,5	135	58	29		29	77												
2.1.6.2.1	Технологічні методи виробництва заготовок деталей машин		6б			2,5	75	28	14		14	47									3			
2.1.6.2.2	Технологічні методи виробництва заготовок деталей машин	7				2,0	60	30	15		15	30										2		
2.1.7	Технологічне оснащення механоскладального виробництва					8,5	255	120	69	18	33	135												
2.1.7.1	Різальний інструмент					4,5	135	63	45	18		72												
2.1.7.1.1	Різальний інструмент					2,5	75	36	27	9		39								4				
2.1.7.1.2	Різальний інструмент	6б				2,0	60	27	18	9		33									3			
2.1.7.2	Технологічна оснастка					4,0	120	57	24		33	63												
2.1.7.2.1	Технологічна оснастка					2,5	75	30	15		15	45										2		
2.1.7.2.2	Технологічна оснастка		8а			1,5	45	27	9		18	18											3	
2.1.8	Основи САПР					4,0	120	57	24	33		63												
2.1.8.1	Основи САПР					2,0	60	30	15	15		30										2		
2.1.8.2	Основи САПР		8а			2,0	60	27	9	18		33											3	
2.1.9	Розмірне моделювання і аналіз технологічних процесів		7			3,0	90	45	15	15	15	45										3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
2.1.10	Теорія автоматичного управління		7			4,5	135	60	30	15	15	75										4			
Разом:						60,5	1815	871	457	229	185	944								5,0	10,0	17,0	19,0	19,0	12,0
Вибірковий блок 2.2 (Комп'ютеризований дизайн процесів і машин)																									
2.2.1	Автоматизація та роботизація сучасного обладнання	8б				3,0	90	40	24	8	8	50												5	
2.2.2	Дизайн і моделювання обладнання та автоматизованих комплексів					8,0	240	153	87	33	33	87													
2.2.2.1	Дизайн і моделювання обладнання та автоматизованих комплексів		7			4,5	135	90	60	15	15	45										6			
2.2.2.2	Дизайн і моделювання обладнання та автоматизованих комплексів	8а				3,5	105	63	27	18	18	42											7		
2.2.3	Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин					10,5	315	135	72	45	18	180													
2.2.3.1	(ч.1) – Основи САПР		4б			2,0	60	30	10	20		30						3							
2.2.3.2	(ч.2) – Основи інформаційних технологій та пакети прикладних програм					3,5	105	45	27	0	18	60													
2.2.3.2.1	Основи інформаційних технологій та пакети прикладних програм					2,0	60	27	18		9	33								3					
2.2.3.2.2	Основи інформаційних технологій та пакети прикладних програм		6б			1,5	45	18	9		9	27									2				
2.2.3.3	(ч.3) – Системи автоматизованого проектування технологічних процесів					5,0	150	60	35	25		90													
2.2.3.3.1	Системи автоматизованого проектування технологічних процесів	6б				3,0	90	30	20	10		60									3				
2.2.3.3.2	Системи автоматизованого проектування технологічних процесів		7			2,0	60	30	15	15		30										2			
2.2.4	Засоби дизайну	5				6,0	180	60	30	15	15	120							4						
2.2.5	3D - Конструювання оснащення для формоутворення	8а				3,0	90	27	18		9	63											3		
2.2.6	Основи композиції у промисловому дизайні		7			3,0	90	45	30	15		45										3			
2.2.7	Підйомно-транспортні машини		8б			3,0	90	32	16	8	8	58												4	
2.2.8	Спеціальні види технологій і обладнання машинобудування					4,0	120	51	34		17	69													
2.2.8.1	Дизайнерське кування		8а			2,5	75	27	18		9	48											3		
2.2.8.2	Спеціальні види технологій і обладнання машинобудування		8б			1,5	45	24	16		8	21												3	
2.2.9	Технологія нагріву та нагрівальне обладнання					8,0	240	123	66	15	42	117													
2.2.9.1	Технологія нагріву та нагрівальне обладнання		5			3,5	105	60	30	15	15	45							4						
2.2.9.2	Технологія нагріву та нагрівальне обладнання	6а				4,5	135	63	36		27	72									7				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
2.2.10	Формоутворення у металі					17,0	510	272	141	43	88	238													
2.2.10.1	(ч.1) – Обробка об'ємних виробів у гарячому стані					6,5	195	114	57	19	38	81													
2.2.10.1.1	Обробка об'ємних виробів у гарячому стані		6б			3,5	105	54	27	9	18	51									6				
2.2.10.1.2	Обробка об'ємних виробів у гарячому стані	7				3,0	90	60	30	10	20	30										4			
2.2.10.2	(ч.2) – Технологія виготовлення оболонкових деталей					7,5	225	113	57	15	41	112													
2.2.10.2.1	Технологія виготовлення оболонкових деталей		6б			3,0	90	45	27	9	9	45									5				
2.2.10.2.2	Технологія виготовлення оболонкових деталей	7				3,0	90	44	30	6	8	46										3			
2.2.10.2.3	Технологія виготовлення оболонкових деталей (курсний проект)					1,5	45	24			24	21													
2.2.10.2.3.1	Технологія виготовлення оболонкових деталей (курсний проект)					1,0	30	15			15	15										1			
2.2.10.2.3.2	Технологія виготовлення оболонкових деталей (курсний проект)			8а		0,5	15	9			9	6											1		
2.2.10.3	(ч.3) – Прецизійне формоутворення виробів в холодному стані		8а			3,0	90	45	27	9	9	45											5		
Разом :						65,5	1965	938	518	182	238	1027							3,0	8,0	10,0	16,0	19,0	19,0	12,0
Вибірковий блок 2.3 (Технології і устаткування зварювання)																									
2.2.1	Автоматичне керування зварюванням		8а			3,0	90	45	27	18		45											5		
2.2.2	Зварювальні джерела живлення					6,0	180	102	68	34	0	78													
2.2.2.1	Зварювальні джерела живлення					3,5	105	54	36	18		51											6		
2.2.2.2	Зварювальні джерела живлення	8б				2,5	75	48	32	16		27												6	
2.2.3	Наплавлення та напилення					9,0	270	138	96	18	24	132													
2.2.3.1	Наплавлення та напилення		7			4,0	120	75	60		15	45										5			
2.2.3.2	Наплавлення та напилення	8а				5,0	150	63	36	18	9	87											7		
2.2.4	Напруження та деформації при зварюванні	8б				3,0	90	40	16	8	16	50												5	
2.2.5	Основи наукових досліджень					3,5	105	60	30		30	45													
2.2.5.1	Основи наукових досліджень		7			2,5	75	45	30		15	30										3			
2.2.5.2	Основи наукових досліджень (к.р.)			7		1,0	30	15			15	15										1			
2.2.6	Показники якості зварних конструкцій		6б			3,0	90	30	20	10		60									3				
2.2.7	Практикум з дугового зварювання		7			3,0	90	30	0		30	60										2			
2.2.8	Проектування зварних конструкцій					7,0	210	114	63	9	42	96													
2.2.8.1	Проектування зварних конструкцій		6а			3,0	90	45	36		9	45								5					
2.2.8.2	Проектування зварних конструкцій	6б				3,0	90	54	27	9	18	36									6				
2.2.8.3	Проектування зварювальних конструкцій (к.пр.)			7		1,0	30	15			15	15										1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
2.2.9	САПР зварних конструкцій		7			3,0	90	30	10	20		60										2			
2.2.10	Стандартизація та якість продукції		8б			3,0	90	32	24		8	58												4	
2.2.11	Теорія процесів зварювання					9,5	285	156	99	26	31	129													
2.2.11.1	Теорія процесів зварювання					2,5	75	45	36	9		30					5								
2.2.11.2	Теорія процесів зварювання		4б			2,0	60	36	18	9	9	24						4							
2.2.11.3	Теорія процесів зварювання	5				4,0	120	60	45	8	7	60							4						
2.2.11.4	Теорія процесів зварювання (к.р)				5	1,0	30	15			15	15							1						
2.2.12	Технологія та устаткування зварювання плавленням					10,5	315	150	102	24	24	165													
2.2.12.1	Технологія та устаткування зварювання плавленням		5			3,0	90	45	30	15		45							3						
2.2.12.2	Технологія та устаткування зварювання плавленням					2,0	60	27	18	9		33								3					
2.2.12.3	Технологія та устаткування зварювання плавленням	6б				4,5	135	63	54		9	72									7				
2.2.12.4	Технологія та устаткування зварювання плавленням (к.р)				6б	1,0	30	15			15	15									1				
2.2.13	Технологія та устаткування зварювання тиском					5,5	165	90	57	17	16	75													
2.2.13.1	Технологія та устаткування зварювання тиском		5			3,0	90	45	30	8	7	45							3						
2.2.13.2	Технологія та устаткування зварювання тиском	6а				2,5	75	45	27	9	9	30								5					
2.2.14	Технологічна оснастка		5			6,0	180	90	60	8	22	90							6						
2.2.15	Технологічні процеси зварювального виробництва					5,0	150	85	45		40	65													
2.2.15.1	Технологічні процеси зварювального виробництва	7				4,0	120	75	45		30	45										5			
2.2.15.2	Технологічні процеси зварювального виробництва (к.р)				8а	1,0	30	10			10	20											1		
2.2.16	Точність виготовлення зварних конструкцій		6б			3,0	90	30	20		10	60										3			
2.2.17	Технологія зварювання спеціальних сталей і сплавів		6а			3,0	90	36	27		9	54								4					
Разом:						86,0	2580	1258	764	192	302	1322						5,0	4,0	17,0	17,0	20,0	19,0	19,0	15,0

Блок 1 (Технології машинобудування)																								
Разом обов'язкові компоненти освітньої програми:						91,5	2745	1375	386	42	927	1345	15,0	18,0	14,0	18,0	11,0	11,0				3,0	3,0	2,0
Разом вибіркові компоненти освітньої програми:						148,5	4455	2227	1185	451	591	2228			13,0	10,0	17,0	18,0	23,0	24,0	24,0	19,0	19,0	15,0
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ:						240,0	7200	3602	1571	493	1518	3573	29,0	27,0	27,0	28,0	28,0	29,0	23,0	24,0	24,0	22,0	22,0	17,0
Кількість годин на тиждень													29,0	27,0	27,0	28,0	28,0	29,0	23,0	24,0	24,0	22,0	22,0	17,0
Кількість екзаменів													2	0	2	3	2	3	3	2	1	3	2	
Кількість заліків													3	2	3	4	2	5	2	2	7	2	3	5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Кількість курсових проектів													0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
Кількість курсових робіт													0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	
Частка кредитів													обов'язкові			38,1 %			вибіркові			61,9 %			
													60,0			60,0			60,0			60,0			

Блок 2 (Комп'ютеризований дизайн процесів і машин)

Разом обов'язкові компоненти освітньої програми:							88,0	2640	1270	386	42	842	1325	15,0	18,0	14,0	18,0	11,0	11,0				3,0	3,0	2,0
Разом вибіркові компоненти освітньої програми:							152,0	4560	2285	1232	404	649	2275			12,0	10,0	17,0	18,0	26,0	24,0	24,0	19,0	19,0	15,0
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ:							240,0	7200	3555	1618	446	1491	3600	31,0	26,0	26,0	28,0	28,0	29,0	26,0	24,0	24,0	22,0	22,0	17,0
Кількість годин на тиждень													31,0	26,0	26,0	28,0	28,0	29,0	26,0	24,0	24,0	22,0	22,0	17,0	
Кількість екзаменів													2	0	2	3	2	3	3	3	1	3	3	1	
Кількість заліків													3	2	2	4	2	6	4	1	6	3	2	4	
Кількість курсових проектів																					1		1		
Кількість курсових робіт																			1						
Частка кредитів													обов'язкові			36,7 %			вибіркові			63,3 %			
													60,0			60,0			60,0			60,0			

Блок 3 (Технології і устаткування зварювання)

Разом обов'язкові компоненти освітньої програми:							90,5	2715	1330	386	42	902	1340	15,0	18,0	14,0	16,0	14,0	11,0				3,0	3,0	2,0
Разом вибіркові компоненти освітньої програми:							149,5	3660	1829	1093	294	442	1831			13,0	13,0	14,0	19,0	24,0	24,0	23,0	19,0	19,0	15,0
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ:							240,0	6375	3159	1479	336	1344	3171	29,0	27,0	27,0	29,0	28,0	30,0	24,0	24,0	23,0	22,0	22,0	17,0
Кількість годин на тиждень													29,0	27,0	27,0	29,0	28,0	30,0	24,0	24,0	23,0	22,0	22,0	17,0	
Кількість екзаменів													2	0	2	3	1	2	2	1	2	2	2	2	
Кількість заліків													3	2	3	4	3	6	4	4	3	4	1	2	
Кількість курсових проектів																						1			
Кількість курсових робіт																			1		1	1	1		
Частка кредитів													обов'язкові			37,7 %			вибіркові			62,3 %			
													60,0			60,0			60,0			60,0			

Гарант освітньої програми, зав.кафедри ТМ _____
Зав.кафедри КДіМПМ _____
Зав.кафедри ОіТЗВ _____
Декан ФІТО _____

С.В. Ковалевський
О.Є. Марков
Н.О. Макаренко
О.Г. Гринь